

1	<b>Узлы растарки (разгрузки) перерабатываемых продуктов с транспортированием в БО (2-а комплекта)</b> – растарка с мешкоопрокидывателями, гибкий транспорт, приёмные ёмкости с ситами	
2	<b>Бункер Основной (БО).</b> Состав: бункер накопитель, струйный смеситель, штыревой магнитный уловитель, колебатель (статический или вибрационный). Обязано с системой аспирации (СА)	
3	<b>Измельчитель предварительный</b>	ИМ-267 <sub>02</sub>
4	<b>Транспорт подъёмный.</b> Транспортирование от БО к течке-накопителю.	
5	<b>Течка – накопитель.</b> Буферизация продукта. Устройство совмещено с питателем (пшп-1703) конечного измельчителя	
6	<b>Кассетный магнитный уловитель</b>	МУН-7к
7	<b>Дезинтегратор</b> – тонкое (конечное) измельчение продукта	ИМ-179 <sub>so</sub>
8	<b>Бункер накопительный (БН) (приёмный).</b> Приём готового (измельчённого) продукта (гашение струи, аспирация, разгрузка продукта)	
9	<b>Устройство разгрузки</b> готового (измельчённого) продукта в ёмкость ЗАКАЗЧИКа (гашение струи, аспирация, разгрузка продукта)	
10	<b>Элементы обвязки</b> , элементы монтажные	
11	<b>Система аспирации</b>	
12	<b>Электрошкаф.</b> Система слежения и автоматики	
13	<b>Проектирование</b> адаптация комплекса под площади ЗАКАЗЧИКа	

комплекс максимальной автоматизации процесса переработки (измельчения, смешивания, гомогенизации ...). Унифицированные соединения и универсальная СА позволяют:

- иметь стабильную тонину выхода с “неподработанным” продуктом измельчения, при атмосферной (и выше) влажности (выходной продукт (сахар песок) ниже 15 микрон);
- легко “вписывать” комплекс в существующие производственные линии;
- дополнять и модернизировать комплекс (смешивать готовый сухой высокоактивный продукт с жирами, с ранее полученными иными сухими смесями и продуктами, со сложными и вязкими ингредиентами);
- оперативно изменять гранулометрический состав измельчённого продукта (очень важно при промышленной отработке новой продукции);
- монтировать комплекс в производственные помещения различной конфигурации.

комплекс рассчитан для работы с сахарным песком, смесей сахара и какао порошка, сахара+сухого молока (сливок)+какао порошка и прочих смесей сыпучих, жирных (орехи ... и т.д.) и сложных продуктов.

Сборка на месте ЗАКАЗЧИКа, как правило, осуществляется в течение 2~3 рабочих смен 3-мя слесарями средней квалификации и электриком. В последующие 1~2 рабочие смены ведутся отладочные, контрольные и настроечные пуски (оптимизация производительности и тонины выходного продукта) для конкретного материала или смеси. Сборка ведётся по схеме и цифробуквенного обозначения деталей и элементов комплекса. Обычно, дополнительного инжиниринга со стороны ООО «Центр Измельчений» не требуется