

комплексы ИКМ-MSR 1922

1	<u>Бункер накопительный</u> (переходной) совмещён с системой аспирации (СА)	300
2	<u>Питатель непрерывной</u> , равномерной подачи	литров
3	<u>Магнитный уловитель</u> (улавливание металлопримесей, буферизация движения материала в измельчитель)	пшп-17а
4	<u>Течка</u> элемент СА	МУН-к
5	<u>Дезинтегратор</u> – тонкое измельчение продукта	ИМ-118
6	<u>Устройство разгрузки</u> готового продукта в тележку (гашение струи, очистка рабочей камеры, разгрузка продукта) с крышкой подъёмной	
7	<u>Тележка</u> нержавеющая V=200 литров (2 штуки)	
8	<u>Элементы обвязки</u> , элементы монтажные	
9	<u>Система аспирации</u>	
10	<u>Электрошкаф</u>	
11	<u>Настроечно-юстировочные работы</u>	

Конструкция включает все лучшие элементы комплексов ИКМ-MSR 1907-1912. Расширена база перерабатываемых продуктов и смесей – сухие-жирные-вязкие, продуктов со сложной текучестью и т.д.

Комплекс может быть модернизирован на разгрузочную ёмкость ЗАКАЗЧИКа и под Смежную систему аспирации.

Расчитан для работы с сахаром, смесей сахар + какао, сахар + сухое молоко (сливки) + какао порошок и прочие смеси сыпучих, жирных (орехи ... и т.д.) и сложных продуктов, все виды ореха, жмыха, шрота и т.д.

Основная фракция выходного продукта (сахара песка) ниже 20~30 микрон. Автоматизация комплекса требует от оператора замены тележки с наработанным материалом и нажатия кнопки “ПУСК”.

В стоимость не включены – пусконаладочные работы, инжиниринг на территории ЗАКАЗЧИКа.

Сборка на месте ЗАКАЗЧИКа, как правило, осуществляется в течение 3~4 часов 2-мя слесарями и электриком средней квалификации. В последующие 1,5~2 часа ведутся контрольные и настроечные пуски (оптимизация производительности и тонины выходного продукта) для конкретного материала или смеси.

Сборка ведётся по схеме и цифробуквенного обозначения деталей и элементов комплекса. Обычно, дополнительного инжиниринга со стороны ООО «Центр Измельчений» не требуется.

